



TAMAÑOS: PARA CAÑOS DE 1/2" a 10"

MATERIAL: ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR

ACABADO: ZINCADO ELECTROLÍTICO DORADO. PARA GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE U OTROS CONSULTAR. SIN ACABADO EN ABRAZADERAS DE ACERO INOXIDABLE

USOS: PARA SUJETAR, ANCLAR O GUIAR CAÑERÍAS.

TEMPERATURA MÁXIMA: PARA ACERO AL CARBONO 400°C, 650°C PARA AISI 304 Y AISI 316.

NORMAS: CUMPLE MSS-SP-58-2018

CARACTERÍSTICAS: LA ROSCA ES WHITWORTH DEL DIÁMETRO INDICADO EN LA COLUMNA A DE LA TABLA. PARA OTROS TIPOS CONSULTAR.

ACCESORIOS: CON O SIN TUERCAS Y/O ARANDELAS PLANAS O GROWER.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O B3P, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL, ACABADO Y ACCESORIOS O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **B3P ØØAAZ**, SIENDO LOS DÍGITOS:
1° A 3°: "B3P".

4°: ESPACIO EN BLANCO.

5° Y 6°: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7° A 9°: SEGÚN MATERIAL, ACCESORIOS Y ACABADO. VER TABLAS EN CÓDIGO ITESOP, HOJAS COD.

CAÑO			CARGA MÁXIMA A (1)		DIMENSIONES						PESO
Øn	Øe	COD.	340°C	400°C	A	B	C	D	E	F	(2)
Pulg.	mm	Ø Ø	kgf	kgf	pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	kgf
1/2	21,3	2 1	660	514	3/8	24	33	45	35	35	0,087
3/4	26,7	2 6	660	514	3/8	29	38	44	35	30	0,089
1	33,4	3 0	660	514	3/8	36	45	47	35	30	0,096
1 1/4	42,2	3 6	1220	954	1/2	45	57	77	60	56	0,25
1 1/2	48,3	3 8	1220	954	1/2	51	63	82	60	58	0,26
2	60,3	4 3	1220	954	1/2	64	76	92	60	62	0,29
2 1/2	76,1	4 8	1960	1534	5/8	79	95	109	76	71	0,57
3	88,9	5 1	1960	1534	5/8	92	108	118	76	73	0,62
3 1/2	102	5 3	1960	1534	5/8	106	122	126	76	76	0,67
4	114	5 5	1960	1534	5/8	118	134	122	76	64	0,68
5	141	6 0	1960	1534	5/8	144	160	136	76	65	0,77
6	168	6 2	2940	2300	3/4	173	192	172	95	87	1,37
8	219	6 6	2940	2300	3/4	224	243	190	95	81	1,53
10	273	6 9	4060	3176	7/8	278	300	209	102	73	2,49

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO, PARA OTROS MATERIALES CONSULTAR INFORMANDO TEMPERATURA DE SERVICIO.

(2) PESO DE UNA ABRAZADERA CON DOS TUERCAS Y DOS ARANDELAS PLANAS

