

TAMAÑOS: PARA CARGAS DE 5587 kgf A 24384 kgf.

CONSTRUCCIÓN: CAJA DESARMABLE.

ACABADO: GALVANIZADO EN CALIENTE CON RESORTES REVESTIDOS EN POLIAMIDA 11 Y COLUMNAS DE CARGA DE ACERO INOXIDABLE, OTROS CONSULTAR.

USOS: PARA APOYO DE TUBERÍAS O EQUIPOS SUJETOS A DESPLAZAMIENTOS CAUSADOS EN GENERAL EN VARIACIONES DE LA TEMPERATURA DE TRABAJO, CUANDO LA ALTURA DE MONTAJE DE LOS SOPORTES ELÁSTICOS VARIABLES ITESOP ES EXCESIVA, O PARA CARGAS SUPERIORES A LAS QUE SE PUEDEN SOPORTAR CON ELLOS.

NORMAS: CUMPLE LAS MSS-SP58, MSS-SP69 Y ANSI CODE FOR PRESSURE PIPING (ANSI B31.1)

CARACTERÍSTICAS: LOS RESORTES HELICOIDALES DE BASES RECTIFICADAS SON LOS ELEMENTOS FUNDAMENTALES DEL SOPORTE, POR LO QUE DISEÑO, MATERIAL, FABRICACIÓN, CONTROL Y RECUBRIMIENTO RECIBEN UNA PARTICULAR ATENCIÓN. LA CAJA QUE LOS CONTIENEN Y ELEMENTOS DE APOYO SON DE ACERO AL CARBONO AMPLIAMENTE DIMENSIONADOS CONFORME A LAS NORMAS MENCIONADAS.

LA PLACA DE IDENTIFICACIÓN, REALIZADA HABITUALMENTE EN CHAPA DE ALUMINIO CON GRABADOS PARA INTEMPERIE, ESTÁ GRADUADA EN KILOGRAMOS Y CENTIMETROS.

FACTOR DE VARIABILIDAD: REFLEJA EL GRADO DE APROXIMACIÓN A UNA SUSTENTACIÓN EN LA CUAL LA REACCIÓN DEL SOPORTE NO VARÍA AL DESPLAZARSE LA CAÑERÍA, COMO OCURRE CON LOS SOPORTES ELÁSTICOS CONSTANTES. EL VALOR MÁXIMO ADMITIDO ES DEFINIDO POR EL RESPONSABLE DEL ANÁLISIS DE LA LÍNEA.

SELECCIÓN: DEBEN CONOCERSE LA CARGA EN OPERACIÓN (CARGA EN CALIENTE), LA MAGNITUD Y SENTIDO DEL DESPLAZAMIENTO VERTICAL DE LA TUBERÍA Y LA CONSTANTE ELÁSTICA DEL SOPORTE O EL FACTOR DE VARIABILIDAD, DEFINIDOS EN EL CÁLCULO ELÁSTICO. CON EL VALOR DE LA CARGA EN OPERACIÓN DETERMINAR EL TAMAÑO ADECUADO UTILIZANDO LA TABLA DE SELECCIÓN. EN ELLA DEBE UBICARSE DICHA CARGA Y VERIFICAR QUE EL DESPLAZAMIENTO RESULTA FACTIBLE EN MAGNITUD Y SENTIDO, DENTRO DE LA ESCALA DE TRABAJO. SI NO VERIFICA VER SI LO HACE UN TAMAÑO MAYOR, MENOR U OTRA SERIE.

TRABA DE MONTAJE: ES ACONSEJABLE QUE LOS SOPORTES SEAN TRABADOS EN FÁBRICA EN LA POSICIÓN CORRESPONDIENTE A LA CARGA FRÍA. DE ESTA FORMA SE BLOQUEA EL MOVIMIENTO DEL SOPORTE DURANTE EL MONTAJE Y LA PRUEBA HIDRÁULICA DE LA TUBERÍA. SI EN ÉSTA LA CARGA SOBRE EL SOPORTE SUPERA EL DOBLE DE LA INDICADA COMO MÁXIMA SE DEBE PROVEER SOPORTACIÓN ADICIONAL. TÉNGASE ESPECIAL CUIDADO EN RETIRAR LAS TRABAS ANTES DE LA PUESTA EN OPERACIÓN. LAS TRABAS ESTÁN PINTADAS DE ROJO Y LOS SOPORTES LLEVAN ADHERIDAS UNA LEYENDA "ADVERTENCIA DE TRABA".

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA: CON CADA SOPORTE SE ENTREGAN LAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN OPERACIÓN.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE, TAMAÑO, SERIE Y ACCESORIOS SI SE LOS REQUIERE O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO. INFORMAR CARGA DE OPERACIÓN Y DESPLAZAMIENTO (VALOR Y SENTIDO).

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES **SMNNFSSDA**, SIENDO LOS DÍGITOS:

1º Y 2º: "SM".

3º Y 4º: TAMAÑO DEL SOPORTE.

5º: "F".

6º Y 7º: "03" PARA LA SERIE 300 Y "06" PARA LA 600.

8º: "D".

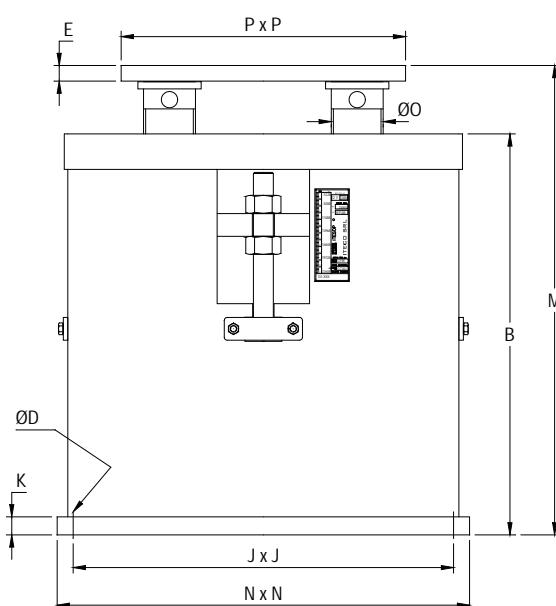
9º: "P" PARA GALVANIZADO. OTROS CONSULTAR.



TABLA DE SELECCIÓN

ESCALA DE TRABAJO mm SERIE		SOPORTE TAMAÑO N°					
		60	64	68	72	76	80
		600	300	CARGA EN kgf			
0	0	5587	7528	10476	13968	18624	24444
	10	6163	8304	11556	15408	20544	26964
	20	6739	9080	12636	16848	22464	29484
	30	7315	9856	13716	18288	24384	32004
	40	7891	10632	14796	19728	26304	34524
	50	8467	11408	15876	21168	28224	37044
	60	9043	12184	16956	22608	30144	39564
CONSTANTE DEL RESORTE EN kgf/cm							
		1152	1552	2160	2880	3840	5040
		576	776	1080	1440	1920	2520

DIMENSIONES



TAMAÑO	SERIE 300			SERIE 600		
	B mm	Mmín mm	Mmáx mm	B mm	Mmín mm	Mmáx mm
60	350	420	450	500	570	620
64	380	450	480	500	570	620
68	380	450	480	500	570	620
72	400	475	510	565	640	700
76	480	540	590	600	720	770
80	500	560	600	650	750	810

TAMAÑO	SERIES 300 Y 600						
	ØD mm	E mm	J mm	K mm	N mm	ØO mm	P mm
60	25	19	400	22	460	60	350
64	25	19	400	22	460	60	350
68	28	22	520	25	590	73	400
72	30	22	520	28	590	73	400
76	30	25	520	32	590	73	400
80	38	32	535	32	600	89	500

