



**TAMAÑOS:** PARA CAÑOS DE 3/4" a 24"

**MATERIAL:** ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR

**ACABADO:** ZINCADO ELECTROLÍTICO O POR INMERSIÓN EN CALIENTE. OTROS CONSULTAR.

**USOS:** SE RECOMIENDA PARA SUSPENDER CAÑOS AISLADOS CON SUJECCIÓN FLEXIBLE. PERMITE COMO MÁXIMO UN ESPESOR DE AISLACIÓN DE CUATRO PULGADAS.

**TEMPERATURA MÁXIMA:** PARA ACERO AL CARBONO 400°C, 650°C PARA AISI 304 Y AISI 316.

**NORMAS:** CUMPLE MSS-SP-58 -2018

**INSTALACIÓN:** SE VINCULA AL RESTO DE LA SUSPENSION POR SU PERNOS DE CARGA.

**CARACTERÍSTICAS:** EL PERTO DE CARGA QUEDA FUERA DE LA AISLACIÓN EN CAÑERÍAS MAYORES DE 4", PARA ESPESOR DE ÉSTA DE HASTA 4 ". LAS CARGAS MÁXIMAS ADMISIBLES HAN SIDO DETERMINADAS DE ACUERDO AL CÓDIGO ANSI.

**ESPECIFICACIÓN DE COMPRA:** INDICAR NOMBRE Y/O B2S, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL, ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

**CÓDIGO DE ARTÍCULO:** ES B2S ØØAAZ, SIENDO LOS DÍGITOS:

1º A 3º: "B2S".

4º: ESPACIO EN BLANCO.

5º Y 6º: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7º: "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS VER TABLAS EN CÓDIGO ITESOP, HOJAS COD.

8º: "A" CON BULONERÍA, "S" SIN ELLA.

9º: "Z" PARA ZINCADO ELECTROLÍTICO, "G" ZINCADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE, "N" SIN ACABADO,

A  
B  
R  
A  
Z  
A  
D  
E  
R  
A  
S

Øn Pulg.	CAÑO			CARGA MÁX. A (1)		DIMENSIONES						PESO (2) kgf
	Øn mm	Øe mm	COD. Ø Ø	340°C kgf	400°C kgf	B mm	C mm	D mm	E mm	F pulg.	G pulg.	H mm
3/4	26,7	2 6	495	440	24	16	73	62	3/8	3/16x1	33	0,29
1	33,4	3 0	495	440	27	16	76	65	3/8	3/16x1	38	0,31
1 1/4	42,2	3 6	495	440	32	16	81	70	3/8	3/16x1	43	0,33
1 1/2	48,3	3 8	810	720	46	28	124	104	5/8	1/4x1 1/4	66	0,86
2	60,3	4 3	810	720	57	28	154	134	5/8	1/4x1 1/4	77	0,98
2 1/2	76,1	4 8	810	720	59	28	155	135	5/8	1/4x1 1/4	79	1,02
3	88,9	5 1	810	720	70	28	172	150	5/8	1/4x1 1/4	92	1,10
3 1/2	102	5 3	810	720	81	28	182	160	5/8	1/4x1 1/4	103	1,20
4	114	5 5	1310	1160	85	28	193	165	3/4	5/16x2	113	2,48
5	141	6 0	1310	1160	100	28	208	180	3/4	5/16x2	128	2,74
6	168	6 2	1505	1330	120	35	250	215	7/8	3/8x2 1/2	155	4,85
8	219	6 6	1505	1330	145	35	275	240	7/8	3/8x2 1/2	180	5,65
10	273	6 9	1690	1505	173	35	303	268	1	1/2x2 1/2	208	8,60
12	324	7 2	1690	1505	200	35	335	295	1	1/2x2 1/2	240	9,70
14	356	7 3	2250	2000	230	52	373	325	1 1/4	5/8x3	278	17,20
16	406	7 5	2250	2000	256	52	390	348	1 1/4	5/8x3	298	18,40
18	457	7 7	2250	2000	280	52	414	373	1 1/4	5/8x3	322	20,70
20	508	7 8	2875	2550	314	52	444	403	1 3/8	3/4x3	355	27,50
24	610	8 1	2350	2100	365	52	495	454	1 3/8	3/4x3	406	28,50

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO, PARA OTROS MATERIALES CONSULTAR INFORMANDO TEMPERATURA DE SERVICIO.

(2) PESO UNITARIO APROXIMADO CON BULONERÍA

