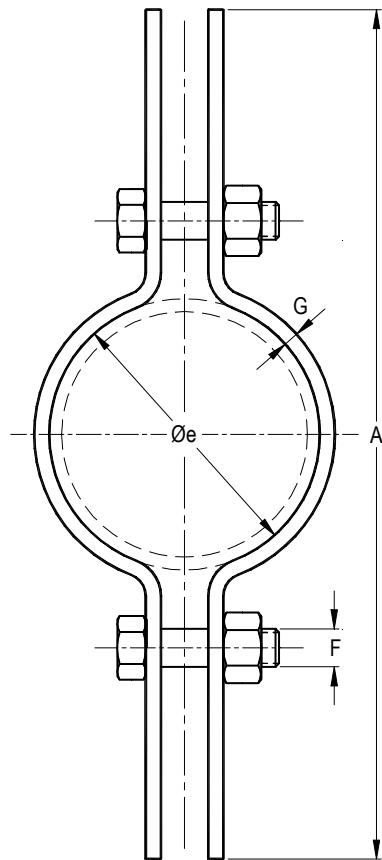


A
B
R
A
Z
A
D
E
R
A
S

TAMAÑOS: PARA CAÑOS DE 3/4" a 20".

MATERIAL: ACERO AL CARBONO, PARA OTROS CONSULTAR.

ACABADO: ZINCADO ELECTROLÍTICO O POR INMERSIÓN EN CALIENTE. OTROS CONSULTAR.

USOS: SE RECOMIENDA PARA RETENER Y SOPORTAR CAÑERÍAS VERTICALES CON O SIN AISLACIÓN.

TEMPERATURA MÁXIMA: 340°C.

NORMA: CUMPLE MSS-SP-58 Y MSS-SP-69.

INSTALACIÓN: COLOCAR POR DEBAJO DE CUPLAS, BRIDAS, CAMPANAS O TACOS.

ESPECIFICACIÓN DE COMPRA: INDICAR NOMBRE Y/O B10S, DIÁMETRO DEL CAÑO, MATERIAL Y ACABADO O MEDIANTE EL CÓDIGO DEL ARTÍCULO.

CÓDIGO DE ARTÍCULO: ES B10SØØAAZ, SIENDO LOS DÍGITOS:

1º A 4º: "B10S".

5º Y 6º: SEGÚN CAÑO, VER COD. ØØ EN TABLA AL PIE.

7º: "A" PARA ACERO AL CARBONO, OTROS CONSULTAR.

8º: "A" CON BULONERÍA, "S" SIN ELLA.

9º: "Z" PARA ZINCADO ELECTROLÍTICO, "G" POR INMERSIÓN EN CALIENTE, OTROS VER TABLA 5 EN HOJA I 06.

Øn Pulg.	Øe mm	COD. Ø Ø	CAÑO	CARGA MÁXIMA RECOMENDADA (1) kgf	DIMENSIONES			PESO (2) kgf
					A mm	F pulg.	G pulg.	
3/4	26,7	2 6		130	240	3/8	3/16x1 1/4	0,64
1	33,4	3 0		130	250	3/8	3/16x1 1/4	0,67
1 1/4	42,2	3 6		130	254	3/8	1/4x1 1/4	0,91
1 1/2	48,3	3 8		130	254	3/8	1/4x1 1/4	0,92
2	60,3	4 3		130	274	1/2	1/4x1 1/4	1,04
2 1/2	76,1	4 8		200	286	1/2	1/4x1 1/4	1,07
3	88,9	5 1		280	304	1/2	1/4x1 1/4	1,18
3 1/2	102	5 3		350	330	1/2	1/4x1 1/2	1,50
4	114	5 5		425	342	1/2	1/4x1 1/2	1,55
5	141	6 0		610	370	1/2	1/4x2	2,22
6	168	6 2		820	384	1/2	1/4x2	2,67
8	219	6 6		1310	470	5/8	3/8x2	4,55
10	273	6 9		1310	528	5/8	3/8x2	5,10
12	324	7 2		1420	580	5/8	1/2x2	7,50
14	356	7 3		1420	610	5/8	1/2x2	8,10
16	406	7 5		1520	660	3/4	5/8x2 1/2	14,80
18	457	7 7		1520	710	3/4	5/8x2 1/2	15,30
20	508	7 8		1520	760	3/4	5/8x2 1/2	15,90

(1) VALORES PARA ACERO AL CARBONO

(2) PESO UNITARIO APROXIMADO

