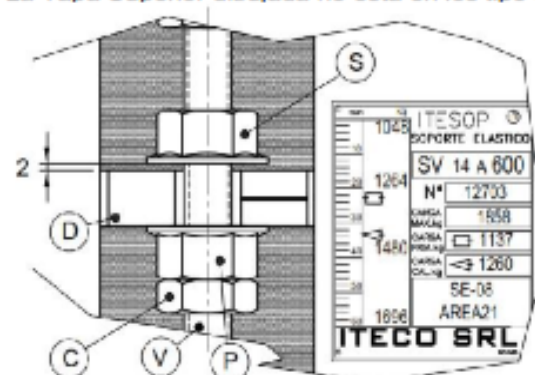


La Tapa Superior dibujada no está en los tipo F



4. Destrabado:

Luego de la prueba hidráulica para que el soporte quede en condiciones de operar en servicio, deben retirarse las Trabas. Para ello subir las tuercas S, desmontar las F y luego las varillas V. De ser necesario girar las V accionando las P sin aflojar las C.

5. Conservación de las Trabas:

El sistema aquí tratado además de permitir cambios en la Carga Fría, de allí su nombre, permite desmontar el Soporte trabado, si por Mantenimiento fuese necesario. Esta ventaja se pierde si no se guardan las trabas como aquí se indica.

Desmontados los dos conjuntos de Traba fijarlos en los agujeros libres de la Tapa Superior y en los Tipo F en los roscados que se encuentran en la Base con un bulón cuya cabeza esta pintada de rojo; retirar dichos bulones y roscar allí las trabas con todas sus tuercas. Allí se conservarán para todo uso eventual futuro.

6. Control de la carga de operación:

Una vez en servicio la línea y alcanzada la temperatura de operación, controlar la posición con la Escala de cargas y el valor indicado en la chapa de identificación. Corregir girando el Regulador de Altura o en los Tipo F la Columna de Carga, de ser necesario.

Si los ajustes de carga necesarios son considerables o las posiciones del Indicador de carga se desplazan fuera de la escala de trabajo del soporte consultar con la entidad que haya determinado sus valores.

1. Traba Continua:

Al sistema lo forman dos conjuntos como el que muestra la figura, compuestos por las varillas roscadas V y las tuercas F, T, S, P y C. El mostrado en la figura es el del lado de la Chapa Característica. El otro está en la ranura diametralmente opuesta.

Las varillas V se toman de la Tapa Superior, como se observa en la ilustración. Salvo en los Tipo F, que se toman de la Breda.

2. Soporte trabado en Fábrica:

Se aplica la Carga de Traba, en general la Fría, en el Banco de Ensayo de ITECO SRL. y se inmovilizan las tuercas P y C contactando la parte inferior del Disco del resorte D y 2 mm por encima del mismo, las S; como se observa en la ilustración inferior.

Al retirar el Soporte del Banco, el resorte hará que el Disco se mantenga contra las tuercas S; como se ve en la figura de arriba.

3. Montaje y puesta en operación:

Vinculado el Soporte a la Estructura y al Caño se debe girar su Regulador de Altura hasta que el Disco descienda separándose de las tuercas S y contacte las P.

Para los soportes Tipo F debe girarse la Columna de Carga con una barra que atraviese las perforaciones ejecutadas con esa finalidad, hasta lograr el efecto antedicho.

